tapflo

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ SERO

2019|



>> All about your flow

www.tapflo.ua

All about your flow

Мы гордимся тем, что с 1980 года привносим в отрасль свой богатый опыт и знания в области насосного оборудования, а также поставляем широкий ассортимент высококачественной продукции для различных промышленных применений. Мы поставляем лучшие решения и поддержку для ряда гигиенических, санитарных и промышленных применений, делая все возможное, чтобы обеспечить отличный сервис для наших клиентов по всему миру.

Tapflo - это семейная компания, основанная в городе Кунгельв, Швеция. За прошедшие годы компания превратилась в группу Global Tapflo с филиалами и дистрибьюторами, представленными практически в каждом уголке мира.

Наш широкий ассортимент насосов премиум-класса разработан и произведен в Европе и распространяется по всему миру, обеспечивая нашим клиентам наилучшие решения и сервис для различных гигиенических, санитарных и промышленных применений.

Наши ценности - ответственность, качество и простота отражены как в нашем продукте, так и в деловом подходе.



Для быстрого, гибкого обслуживания высококачественными продуктами, доступные по всему миру, выбирайте Tapflo.

Качество сертифицировано

В Tapflo качество является нашим главным приоритетом. В результате, наши производственные стандарты, как и качество продукции, соответствуют различным всемирно признанным стандартам сертификации и контроля качества. Производственный процесс Tapflo сертифицирован в соответствии с ISO 9001: 2015, подтверждая, что наши процессы соответствуют предъявленным требованиям, являются эффективными, ориентированными на клиента и постоянно совершенствуются.

Кроме того, Tapflo с каждым годом укрепляет свои позиции на рынке промышленных насосов Украины, как признанный добросовестный поставщик и изготовитель насосов европейского качества.



2017 – национальный сертификат "ЛИДЕР ГОДА"

2018 – национальный сертификат "ЛИДЕР ГОДА"





О компании Tapflo и SERO

История компании SERO берет свое начало в 1894 году, когда Макс Брандербург основал мануфактуру Berliner Pumpenfabrik AG. В 1929 году компания SERO запатентовала свою торговую марку. В 2003 году была основана производственная компания SERO PumpSystems Gmbh. На сегодняшний день SERO - лидирующая компания по производству самовсасывающих центробежных насосов. Центральный офис и собственная испытательная лаборатория находятся в городе Меккенхайм, Германия, представительство - в Хьюстоне, США, а также компания имеет около 30 партнеров по всему миру.

С 2016 года компания Tapflo является официальным и эксклюзивным партнером SERO в Украине.

Сертификация

Все процессы производства сертифицированы по стандартам ISO 9000. Компания SERO производит насосы во взрывозащищенном исполнении, которые удовлетворяют требованиям директивы ATEX, насосы стандарта API 610.





Насосы с торцевым уплотнением

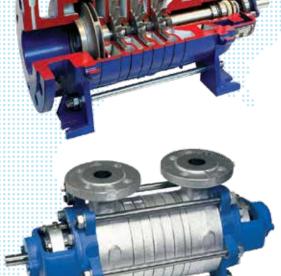
Cерии SRZ, SRZS

Многоступенчатый вихревой высоконапорный центробежный насос с торцевым уплотнением и предварительной ступенью для низкого кавитационного запаса

Области применения:

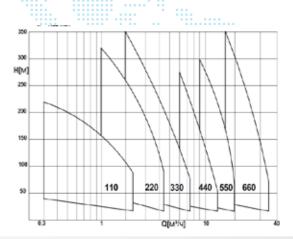
- Химическая промышленность
- Системы кондиционирования
- Системы водоснабжения в ЖКХ
- Нефтехимическая, нефтеперерабатывающая промышленность
- Перекачивание сжиженных углеводородов





Технические характеристики

Размер DN, мм	до 100
Производительность, м³/ч	до 35
Напор, м	до 350
Мощность, кВт	до 55
Рабочее давление, бар	40
Вязкость жидкости, с Ст	до 230



■ Достоинства и преимущества



Перекачивание жидкостей с максимально допустимым содержанием газа до 50%



Низкий NPSH насоса - от 0,4 м



Возможность установки как одинарного, так и двойного торцевого уплотнения с системой промывки



Материалы корпуса - нержавеющая сталь, высокопрочный чугун



Напор – до 350 м



Температура перекачиваемой жидкости - от - 40 °C до + 220 °C



Количество ступеней - до 8



Сертифицирован по АТЕХ

Насосы с магнитной муфтой

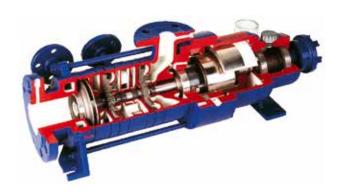
Серии SEMA-S, SEMA-L, SEMA-Z, SEMA-Block

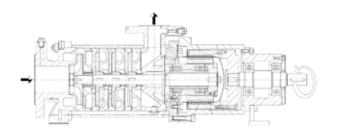
Герметичный многоступенчатый вихревой высоконапорный центробежный насос с магнитной муфтой и предварительной ступенью для низкого кавитационного запаса

Области применения:

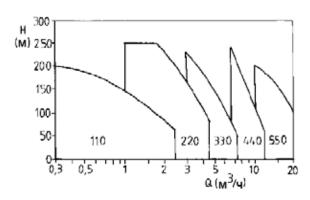
- >> Химическая промышленность
- >> Гальваническое производство
- >> Системы кондиционирования

- Нефтехимическая, нефтеперерабатывающая промышленность
- >> Перекачивание сжиженных углеводородов





Технические характеристики



Размер DN, мм	до 100
Производительность, м³/ч	до 20
Напор, м	до 250
Мощность, кВт	до 55
Рабочее давление, бар	40
Вязкость жидкости, с Ст	до 200

■ Достоинства и преимущества



Перекачивание жидкостей с максимально допустимым содержанием газа до 50%



Низкий NPSH насоса - от 0,45 м



Возможность установки как одинарного, так и двойного торцевого уплотнения с системой промывки



Материалы корпуса - нержавеющая сталь, высокопрочный чугун



Напор – до 250 м



Температура перекачиваемой жидкости – от – 40 °C до + 220 °C



Количество ступеней – до 8



Сертифицирован по АТЕХ

Насосы для перекачивания сжиженных углеводородов

Серии NHE

Многоступенчатый высоконапорный центробежный насос с торцевым уплотнением для низкого кавитационного запаса

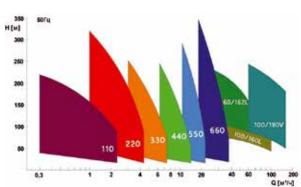
Области применения:

- Перекачивание сжиженных углеводов, пропана, бутана
- Газовая промышленность

Нефтехимическая, нефтеперерабатывающая промышленность

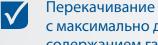
Технические характеристики





Производительность, м³/ч	до 170
Напор, м	до 290
Мощность, кВт	до 75
Рабочее давление, бар	40
Максимальное снижение газа	до 30%

Достоинства и преимущества



Перекачивание жидкостей с максимально допустимым содержанием газа до 50%



Возможность установки как одинарного, так и двойного торцевого уплотнения с системой промывки



Материалы корпуса - нержавеющая сталь, высокопрочный чугун



Напор – до 250 м



Температура перекачиваемой жидкости – от – 40 °C до + 220 °C



Количество ступеней – до 8

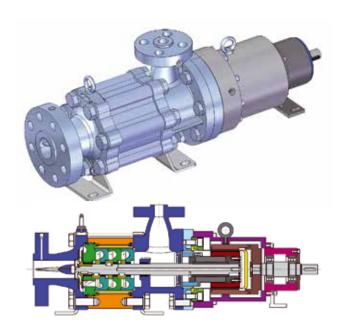


Сертифицирован по АТЕХ

Насосы стандарта API 610 / API 685

Серии SHP

Многоступенчатый вихревой высоконапорный центробежный насос с двухкорпусной оболочкой, торцевым уплотнением или герметичный с магнитной муфтой в соответствии с API 610 / API 685



Технические характеристики



Области применения:

- Нефтехимическая, нефтеперерабатывающая промышленность
- >> Перекачивание сжиженных углеводородов

Производительность, м³/ч	до 8,5
Напор, м	до 1200
Рабочее давление, бар	до 100

О стандарте API

В 1919 году в США появилась организация создавшая стандарт, используемый по всему миру. Американский институт нефти (API - American Petroleum Institute) - занимается вопросами разработки стандартов для нефти- и газодобывающей, перерабатывающей отраслей. Основные задачи обновления редакций API стандартов:

- безопасность процессов нефтепереработки с использованием насосов по API
- надежность насосов (увеличение межремонтного пробега)
- совместимость насосов по API, выполненных различными производителями
- стандартизация узлов насосов
- упрощение разработки и проектирования насосов по API

Для перекачивания холодных и горячих нефтепродуктов: бензина, керосина, товарной нефти, сырой нефти, флегмы, дизельного топлива, сжиженных углеводородов (СУГ), ШФЛУ, нефтепродуктов с твердыми включениями и других жидкостей используется стандарт API 610

Достоинства и преимущества



Возможность изготовления насоса как с торцевыми уплотнениями по стандарту API 682, так и с магнитной муфтой по стандарту API 685



Материальное исполнение по API 610: S-5, S-6, S-8, C-6, A-8



Напор – до + 150 м



Диапазон подачи лежит в пределах 12,5%, -125% от точки наивысшего КПД



Температура перекачиваемой жидкости – от – 40 °C до + 220 °C



Сверхнизкий NPSX насоса - от 2м



Сертифици по АТЕХ

Продуктовая линейка

Мембранные насосы и аксессуары



Серии РЕ и PFTE



Металлическая серия насосов



Фармацевтические насосы



Гигиеническая серия насосов



Интеллектуальные насосы серии ТС



Порошковые насосы



для фильтр-прессов TF





Демпфер пульсаций



Системы и аксессуары





Центробежные насосы, фильтры и аксессуары



Насосы серии СТІ и СТН



Самовсасывающая серия насосов CTS



Вертикальные насосы серии CTV



Пластиковые насосы серии СТР



Насосы с магнитной муфтой СТМ



Мобильные решения для насосных систем



ООО "Тапфло"



Украина

Головной офис:

08341, ул. Садовая, 2, с. Петропавловское, Бориспольский р-н, Киевская обл.

Тел.: +38 (044) 222-68-44 Moб.: +38 (050) 477-99-60 E-mail: sales@tapflo.com.ua

000 "Тапфло" является частью международной шведской группы компаний Tapflo

Товары и услуги от Tapflo представлены в 75 странах на 6 континентах.

Tapflo представлена во всем мире своими собственными компаниями, которые входят в Tapflo Group и тщательно подобранной дистрибьюторской сетью.

АВСТРАЛИЯ | АВСТРИЯ | АЗЕРБАЙДЖАН | БАХРЕЙН | БЕЛАРУСЬ | БЕЛЬГИЯ | БОСНИЯ | БОЛГАРИЯ | БРАЗИЛИЯ | ВЕЛИКОБРИТАНИЯ | ВЕНГРИЯ | ВЬЕТНАМ | ГЕРМАНИЯ | ГОНКОНГ | ГРЕЦИЯ | ГРУЗИЯ | ДАНИЯ | ЕГИПЕТ | ИЗРАИЛЬ | ИНДИЯ | ИНДОНЕЗИЯ | ИОРДАНИЯ | ИРЛАНДИЯ | ИСЛАНДИЯ | КАЗАХСТАН | КАНАДА | КАТАР | КИТАЙ | КОЛУМБИЯ | КУВЕЙТ | ЛАТВИЯ | ЛИВИЯ | ЛИТВА | МАКЕДОНИЯ | МАЛАЙЗИЯ | МАРОККО | МЕКСИКА | НИДЕРЛАНДЫ | НОВАЯЗЕЛАНДИЯ | НОРВЕГИЯ | ОАЭ | ПОЛЬША | ПОРТУГАЛИЯ | РОССИЯ | РУМЫНИЯ | САУДОВСКАЯ АРАВИЯ | СЕРБИЯ | СИНГАПУР | СИРИЯ | СЛОВАКИЯ | СЛОВЕНИЯ | СУДАН | США | ТАЙВАНЬ | ТАИЛАНД | ТУРЦИЯ | УЗБЕКИСТАН | УКРАИНА | ФИЛИППИНЫ | ФИНЛЯНДИЯ | ФРАНЦИЯ | ХОРВАТИЯ | ЧЕРНОГОРИЯ | ЧЕХИЯ | ЧИЛИ | ШВЕЦИЯ | ШВЕЙЦАРИЯ | ЮАР | ЮЖНАЯ КОРЕЯ | ЭКВАДОР | ЭСТОНИЯ | ЯПОНИЯ

Днепр:

Mo6.: +38 (050) 477 99 61 dne@tapflo.com.ua

Харьков:

Mo6.: +38 (050) 477 99 64 kharkov@tapflo.com.ua

Киев:

Mo6.: +38 (050) 356 16 17 kiev@tapflo.com.ua

Львов:

Mo6.: +38 (050) 477 99 62 lviv@tapflo.com.ua

Одесса:

Mo6.: +38 (050) 477 99 63 odessa@tapflo.com.ua

Винница:

Mo6.: +38 (050) 410 55 65 vinnitsa@tapflo.com.ua



